

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	• ปล่อง Furnace 1	- NO _x as NO ₂ (at 7% O ₂)	2 ครั้ง/ปี	- 8.48 ppm	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (สำหรับ THC as propane ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
		- Emission Rate		- 0.090 g/s	
	• ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	- THC as propane (at 7% O ₂)		- 0.8 ppm	- ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs ของ Furnace 1 ในรอบปีที่ผ่านมามีค่าผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	1 ครั้ง/ปี	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2566 สำหรับในปี พ.ศ. 2567 มีแผนตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs ในช่วงปลายปี และจะรายงานผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป	
	• Vent ของ Spin Dryer 1	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 10.2 ppm	- ค่ามาตรฐานของ NMHC ในประเทศไทย ยังไม่มีการกำหนด
	• Vent ของ Hold Up Hopper 1	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 589 ppm	
	• Vent ของ Blenders 1	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 231 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	• ปล่อง Furnace 2	- NO _x as NO ₂ (at 7% O ₂)	2 ครั้ง/ปี	- 8.58 ppm	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (สำหรับ THC as propane ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
		- Emission Rate		- 0.101 g/s	
	• ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	- THC as propane (at 7% O ₂)		- 0.8 ppm	- ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs ของ Furnace 2 ในรอบปีที่ผ่านมามีค่าผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	1 ครั้ง/ปี	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2566 สำหรับในปี พ.ศ. 2567 มีแผนตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs ในช่วงปลายปี และจะรายงานผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป	
	• Vent ของ Spin Dryer 2	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 21.3 ppm	- ค่ามาตรฐานของ NMHC ในประเทศไทย ยังไม่มีการกำหนด
	• Vent ของ Hold Up Hopper 2	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 290 ppm	
	• Vent ของ Blenders 2	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 437 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	• บ้านอ่าวประดู่	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- <0.001-0.044 ppm - 0.6-1.0 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันตก รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจาก ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ ด้วยความเร็วลม เฉลี่ยอยู่ในช่วง น้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	• บ้านมาบตาพุด (โรงเรียนโสภณราษฎร์บูรณะ)	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.002-0.023 ppm - 0.4-1.2 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ก่อนไปทางทิศตะวันตก รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจาก ทางทิศตะวันตก ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง น้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	• สถานีอนามัยมาบตาพุด (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลมาบตาพุด)	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.003-0.041 ppm - <0.4-2.1 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันออก รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจาก ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง น้อยกว่า 0.3-8.0 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ (ต่อ)	• ศูนย์วิจัยพืชไร่ จังหวัดระยอง	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.002-0.014 ppm - 0.5-0.9 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศใต้ และทิศตะวันตก ด้วยความเร็วลม เฉลี่ยอยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
3. คุณภาพน้ำ	• Final Outfall Trench หรือ Outfall Pit	- Flow Rate - Color (At Original pH) - Color (At pH 7.0) - pH - Temperature - TOC - TDS - SS - COD - BOD - Oil & Grease - Benzene - Styrene	ทุกเดือน	- 1,282.24-4,176.03 m ³ /day - 13-24 ADMI - 10-23 ADMI - 6.6-8.3 - 32.3-35.0 °C - 9.96-16.9 mg/l - 752-952 mg/l - <5-6 mg/l - <25-39 mg/l - <2.0 mg/l - <3 mg/l - N.D. (<0.0015) ppm - N.D. (<0.0015) ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (Styrene ไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• Domestic Wastewater	- Flow Rate - Color (At Original pH) - Color (At pH 7.0) - pH - Temperature - BOD ₅ - COD - TOC - SS - TDS - Oil & Grease - TKN	ทุกเดือน	- 17.67-22.93 m ³ /day - 18-33 ADMI - 16-30 ADMI - 7.5-8.1 - 29.6-33.3 °C - <2.0-12.8 mg/l - <25-46 mg/l - 4.73-8.24 mg/l - <5-14 mg/l - 286-360 mg/l - <3-3 mg/l - 5.7-28.8 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป	• บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ ของโรงงาน	- Leq 24 hrs. - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- 65.1-66.7 dB (A) - 80.9-98.2 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• ชุมชนวัดโสภณ	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 54.0-60.5 dB (A) - 80.4-91.0 dB (A) - 49.8-54.9 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป (ต่อ)	• ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 55.2-58.4 dB (A) - 85.8-90.9 dB (A) - 47.7-50.8 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
5. คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	• Spin Dryer 1	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Hold Up Hopper 1	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Pelletizer 1	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Spin Dryer 2	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Hold Up Hopper 2	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Pelletizer 2	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ	• Solvent Recovery Unit 1	- Leq 8 hrs. - Octave band	4 ครั้ง/ปี	- 85.1 และ 85.1 dB(A) - 28.8-81.5 dB(A) และ 21.7-82.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด อย่างไรก็ตาม บริเวณ Solvent Recovery Unit 1 และ 2 มีการกำหนด ให้พนักงานที่จำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ได้แก่ ear plug หรือ ear muff และบริเวณดังกล่าว จะไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ จึงทำ ให้ระดับเสียงที่พนักงานได้รับมีค่าลดลง ผลกระทบจึงอยู่ในระดับต่ำ - Solvent Recovery Unit 1 พบว่า การ ตรวจวัดครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 ที่ความถี่ 16 Hz มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 500 Hz มีระดับเสียงสูงสุด - Solvent Recovery Unit 2 พบว่า การ ตรวจวัดครั้งที่ 1 ที่ความถี่ 16 Hz มี ระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 500 มี ระดับเสียงสูงสุด และครั้งที่ 2 ที่ความถี่ 16 Hz มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 Hz มีระดับเสียงสูงสุด
	• Solvent Recovery Unit 2	- Leq 8 hrs. - Octave band	4 ครั้ง/ปี	- 85.7 และ 81.8 dB(A) - 27.9-81.8 dB(A) และ 29.8-76.7 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> SPE Plant 	- Noise Dose	4 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> ครั้งที่ 1 : 81.5-83.0 dB(A) ครั้งที่ 2 : 81.0-82.5 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับพื้นที่กระบวนการผลิต โครงการจะมีให้มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่เป็นประจำ (โครงการจัดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมส่วนกลาง) และจะเข้าไปในพื้นที่เป็นครั้งคราวเท่านั้น อย่างไรก็ตามโครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียงดังที่จะเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการตรวจวัดระดับเสียงเชิงพื้นที่ในรูปแบบ Noise contour map และนำไปกำหนดพื้นที่ควบคุม บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมกับติดป้ายควบคุมให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังก่อนเข้าไปในพื้นที่โดยพนักงานที่จำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ได้แก่ ear plug หรือ ear muff ทุกครั้ง

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับพนักงานเข้าใหม่ และพนักงานเก่า (ยกเว้น พนักงานสำนักงาน) 	1. ตรวจร่างกายทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกาย โดยแพทย์ - การชั่งน้ำหนักและ วัดส่วนสูง - การวัดความดันโลหิต และชีพจร 	ปีละ 1 ครั้ง สำหรับ พนักงาน ปัจจุบัน และ ตรวจก่อน เข้าทำงาน สำหรับ พนักงานใหม่	- โดยล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในปี 2566 ในช่วงเดือนกันยายน-ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า พนักงาน มีสุขภาพปกติทุกคน แสดงดังภาคผนวก ข-6 และ โครงการมีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานใน ระบบฐานข้อมูลของบริษัทฯ ตั้งแต่ผลการตรวจสอบสุขภาพ ครั้งแรกในการเข้าเป็นพนักงาน และผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปีตลอดการทำงาน of พนักงาน สำหรับปี 2567 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในช่วง เดือนกันยายน-ตุลาคม พ.ศ. 2567 โดยทางโครงการจะ รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในรายงานฉบับ ถัดไป	-
		2. สมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) โดยตรวจ <ul style="list-style-type: none"> - SGOT - SGPT - GMGT - Alkaline Phosphatase - Urobilinogen Bile - Pigment ในปัสสาวะ 	1 ครั้ง/ปี		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับพนักงานเข้าใหม่ และพนักงานเก่า (ยกเว้น พนักงานสำนักงาน) (ต่อ) 	3. การตรวจสอบรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test) <ul style="list-style-type: none"> - ระดับ Serum Creatinine - Blood Urea Nitrogen - Urine Protein 	1 ครั้ง/ปี		
		4. ตรวจสอบสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) <ul style="list-style-type: none"> - Haemoglobin, Haematocrit - White Blood Cell Count - Blood Platelet Count - Red Blood Cell Morphology 	1 ครั้ง/ปี		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	• พนักงานฝ่ายผลิต	5. ตรวจเพิ่มเติม ดังนี้ - Total Bilirubin - Direct Bilirubin	1 ครั้ง/ปี		
	• พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย และพนักงาน ที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกัน ระบบทางเดินหายใจ ระหว่างการทำงาน	6. ตรวจเพิ่มเติม - สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test)	1 ครั้ง/ปี		
	• พนักงานที่ปฏิบัติงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังสะสม เฉลี่ยต่อ 8 ชั่วโมงการทำงาน เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	7. ตรวจเพิ่มเติม - สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry Test)	1 ครั้ง/ปี		
8. รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหาย ที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	• ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ - บันทึกสถิติการเจ็บป่วย ของพนักงาน	ทุกครั้งที่ เกิดอุบัติเหตุ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น ดังภาคผนวก ข-48	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
9. กากของเสีย	• ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำสรุปข้อมูลของเสีย จากกระบวนการผลิตและ การจัดการ	2 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ทำการบันทึกชนิด และปริมาณของกากของเสีย ที่เกิดขึ้นแล้ว แสดงดังภาคผนวก ข-22	-
10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	• ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ประชาสัมพันธ์ข้อมูล การดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการ สิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ - สำรวจความคิดเห็น สภาพเศรษฐกิจและสังคม ของประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทน หน่วยราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม.	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของ โครงการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรม Open House การประชุมคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมฯ และโครงการ ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ซึ่งเปิดโอกาสให้แก่หน่วยงาน ราชการและผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการตามโอกาส ที่เหมาะสม รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่างๆ ให้กับ ชุมชน หน่วยงานการศึกษาและหน่วยงานสาธารณสุขใน จังหวัดระยอง เป็นต้น ดังภาคผนวก ข-26 - โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดในปี 2566 โครงการได้ดำเนินการสำรวจความเห็นชุมชนในเดือน ตุลาคมถึงพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ซึ่งสรุปผลการสำรวจ ความคิดเห็นชุมชนแสดงดังภาคผนวก ข-27 สำหรับปี 2567 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็น ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในช่วงปลายปี โดยทาง โครงการจะรายงานผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนใน รายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	• ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- รวบรวมและบันทึก ข้อร้องเรียนและปัญหา ต่างๆ ของชุมชนที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมแนวทาง แก้ไข	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ทำการรวบรวมและบันทึกข้อร้องเรียนและ ปัญหาต่างๆ ของชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมแนวทางแก้ไข ต่อเนื่องตลอดระยะเวลา ดำเนินการ ทั้งนี้ จากการดำเนินการระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียน เกิดขึ้น แสดงดังภาคผนวก ข-29	-
11. ด้านสุขภาพ	• คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - บ้านมาตาพูด	สารอินทรีย์ระเหยตามที่ จัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) - Propylene - n-Hexane - Benzene - Toluene - 1, 4 Dichlorobenzene - Ethylene glycol	เดือนละ 1 ครั้ง	- <0.86-6.47 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-6.56 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - 0.32-2.68 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - <1.88-14.10 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.20) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.5) $\mu\text{g}/\text{m}^3$	- ผลการตรวจวัด1,4 ไดคลอโรเบนซีน และ เบนซีน ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด สำหรับนอร์มัลเฮกเซน โทลูอีน โพรพิลีน และเอทิลีนไกลคอล ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - โรงเรียนบ้านหนองแพ 	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหยตามที่จัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) - Propylene - n-Hexane - Benzene - Toluene - 1,4 Dichlorobenzene - Ethylene glycol 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - N.D.-3.27 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-1.83 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - <0.16-3.26 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-6.56 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.20) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.5) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด 1,4 ไดคลอโรเบนซีน และเบนซีน ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับนอร์มัลเฮกเซน โทลูอีน โพรพิลีน และเอทิลีนไกลคอล ไม่มีมาตรฐานกำหนด
	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีอนามัยมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหยตามที่จัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) - Propylene - n-Hexane - Benzene - Toluene - 1, 4 Dichlorobenzene - Ethylene glycol 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - 1.69-5.06 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-2.96 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - 0.70-2.68 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - <1.88-12.14 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.20) - 0.6 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.5) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด 1,4 ไดคลอโรเบนซีน และเบนซีน ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับนอร์มัลเฮกเซน โทลูอีน โพรพิลีน และเอทิลีนไกลคอล ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
12. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> • อุบัติภัยสารเคมี <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ 	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีและจัดส่งให้กับหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-31 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน 	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ. 2567 โดยสมมติเหตุการณ์สถานการณ์จำลอง กรณีเกิดเพลิงไหม้ในกระบวนการผลิต และมีผลกระทบกับระบบบั้งสี แสดงดังภาคผนวก ข-40 	-
	<ul style="list-style-type: none"> • สารอินทรีย์ระเหย <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย - สรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย 	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการจัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-9 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานภาครัฐ ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จังหวัดระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานภาครัฐ 	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-9 	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
12. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	- สรุปแผนงานและโครงการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อวางแผนสนับสนุนด้านความพร้อมของการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากร	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการวางแผนสนับสนุนด้านความพร้อมของการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพ รวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์ของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ สำหรับในปี 2567 ทางโครงการมีแผนดำเนินการจัดกิจกรรมรับสมัครดาวอาสาหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สมาคมเพื่อนชุมชน ณ ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง ในวันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และ ณ ที่ทำการชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ในวันที่ 29 กันยายน พ.ศ. 2567	-